

第10回

EXCELLENT
～社長の生き様～株式会社大成エンジニアリング
代表取締役社長 石川 直政氏

生い立ち

静岡県富士宮市に生まれ、幼少期より静岡県磐田市。小学校から中学校、高校と卓球部に所属し、高校時代には団体で県大会に出場するほど部活に打ち込んだ。長年、ラケットを握っていなかったが、20年ぶりに地元クラブチームで卓球を再開し楽しんでいる。子供のころより、プラモデルなどの物作りが好きで、当社の後継者になりたいという思いもあり、大学では工学部に進学、大学1年より当社でアルバイトも始めた。アルバイトではボール盤での穴あけ、マシニングセンタでの部品加工と切削工程に従事した。同時に大学でも切削加工の研究室に所属し、刃物の寿命を延ばす研究に携わった。卒業後は生産技術の勉強を行うため、アスモ（株）〈現：（株）デンソー〉に勤務。同社では生産技術のみならず、新入社員研修など人材育成にも携わり、現在の業務にも活かされている。

チャレンジしたこと

当社に入社後、営業に従事。入社当時は特定の得意先で売上高の80%を依存していたため、リスク分散の視点から危機感を持っていた。そのため、新規得意先の開拓に注力、工場見学をきっかけに商社などから声をかけてもらうことも増加したほか、前勤務先で生産技術を経験したことで、ユーザーのニーズを把握しやすかったこともあり、徐々に新規開拓も進み、得意先の分散を図ることができた。また、近年は海外でのシェア拡大

も目指しており、代表自ら3カ月～4カ月に1度はインドネシアなど海外へ行き新規開拓を行っている。

経営信条

仕事は「温故知新」である。これまで培ったノウハウに加えて新しいものも取り入れていくことで付加価値を高めていく。お客さまやユーザーの要望に応える姿勢に変わりなく、近年は製造業全体が人手不足であるほか多品種小ロット製品が多いことで、段取りも増加していることから省人化と効率化のニーズが高い。そのため、これまで扱いが少なかったロボットを今後は受注の軸としていく。また、従業員には納品して終了ではなく、最終的にユーザーが使いやすく喜んでもらえる仕事をしようと声かけしている。そのためアフターフォローにも力を入れており、リピート受注に繋げている。将来は従業員数を50名規模にし、従業員のためにも社員食堂を設置したいとしている。

（聞き手：浜松支店 調査課 白鳥 英光）

会社概要 株式会社大成エンジニアリング

TDB企業コード：430082062 法人番号：4080401016344

本店：磐田市西平松1835-1

TEL：0538-66-0447

事業内容：専用機（省力化など）の設計製作

URL：<https://taisei-eg.com/>

プロフィール

1984年静岡県富士宮市生まれ。2007年に静岡大学工学部卒業、アスモ（株）に入社。2011年当社に入社、2018年より現職。